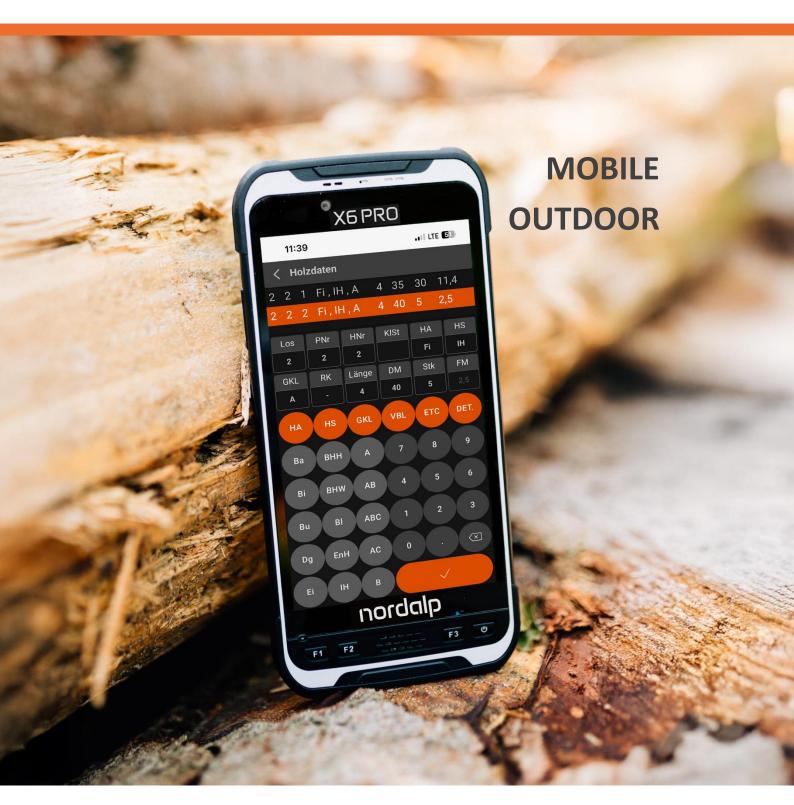


# **NORDALP X6 Pro**

Das extrem robuste 5G Android Phablet







# **NORDALP X6 Pro**

## DAS EXTREM ROBUSTE 5G ANDROID PHABLET

# KLEINES PROFIL, GROSSE WIRKUNG

Der Nordalp X6 Pro vereint die besten Eigenschaften eines Tablets und eines robusten Handheld in einem Gerät. Zum großen Display für beste Lesbarkeit und dem schlanken, leichten Design gesellt sich hier die Unverwüstbarkeit eines Handheld-Geräts, das Sie überallhin begleiten kann. Lassen Sie sich von einem großzügigen 6-Zoll-Display begeistern, das durch gehärtetes Gorilla Glass geschützt ist und Sie auch bei Sonneneinstrahlung problemlos lesen können.

#### ALLTAGSFUNKTIONEN IM HARTEN UMFELD

Mit einem überlegenen GNSS-Empfänger für präzise, ständig verfügbare Positions- und Zeitinformationen ist das ultrarobuste Android-Phablet Nordalp X6 Pro ideal für raue Anwendungen wie Vermessung und GIS. Im Lager lesen Sie NFC-Tags oder nutzen Sie die Ein-Tasten-Scan-Funktion für ein praktisch lückenloses Tracking. Die hochauflösenden Front- und Rückkamera machen detaillierte Fotos und zahlreiche Sensoren übernehmen weitere vielfältige Aufgaben. Der Nordalp X6 Pro passt perfekt in Ihren mobilen Arbeitsalltag, ob in Versorgungsunternehmen, in der Gastronomie, im Außendienst, als GIS-Erfassungsgerät, in der Lagerhaltung oder in der Logistik.

#### OPTIMALER BEGLEITER FÜR ARBEITEN IM FREIEN

Mitarbeiter, die im Freien arbeiten, brauchen ein Gerät, das der Aufgabe gewachsen ist. Das Gerät entspricht dem US-Militär Standard MIL-STD-810G hinsichtlich des Betriebs bei Temperaturschwankungen, bei Stürzen, Vibrationen, Feuchtigkeit und extremen Höhenlagen und ist IP67 geschützt. Das Gerät ist also absolut wasser- und staubdicht. Der Akkupack schafft mit einer Ladung sogar mehrere Schichten und kann vom Anwender selbst gewechselt werden.

#### **ANDROID 14 UND GMS**

Das Nordalp X6 Pro läuft mit Android 14 und wird mit der Nordalp-Software Suite für reibungslose Bereitstellungen in großen Unternehmen geliefert. Wie alle robusten Nordalp Computer ist der Nordalp X6 Pro ein erstaunlich vielseitiges Kommunikationswerkzeug. Wählen Sie aus einem breiten Spektrum an Kommunikationstechnologien, darunter WLAN, Mobilfunk (WWAN), BT und NFC. Mitarbeiter können sich untereinander oder mit dem Backoffice verbinden und während des gesamten Arbeitstages nahtlos Daten und Berichte senden, darauf zugreifen und diese teilen.

## **ROBUSTES ZUBEHÖR FÜR EFFIZIENTES ARBEITEN**

Sie können den Nordalp X6 Pro mit zahlreichem Zubehör passgenau für Ihre Anforderungen komplettieren. Verwenden Sie einen 2D-Imager oder anderes Zubehör wie Fahrzeug- oder Pole-Halterungen, Bedienstifte usw., um Ihr robustes schnelleres, einfacheres und effizienteres Arbeiten zu optimieren.

Version 1.0

Größe	194 mm x 93 mm x 15 mm
Gewicht	390 g
Prozessor	Qualcomm® QCM4490 Octa-Core, 2x Gold A78@ 2,4 GHz, 6x Silver A55@ 2,0 GHz
RAM & Speicher	8 GB / 128 GB
Betriebssystem	Android 14 (GMS)
Display	6" IPS kapazitiver 10 Punkte Multi-Touch 1080 x 1920 Pixel sonnenlichttauglich Handschuh/Regen Modus Corning®Gorilla®Glass 3
Akkupack Anschlüsse	3.8V, 8.000 mAh (30.4 Wh), Wechselakku USB-C, OTG Qualcomm Quick Charge 3.1 GNSS Antennenanschluss Erweiterungsport auf der Geräterückseite 1x Micro SDXC (unterstützt SDXC bis zu 1TB) 2x Nano-SIM
Kommunikation	
Mobilfunk (WWAN)	5G WiFi 6E BT V5.2 BLE
Wireless LAN	NFC
Positionierung	A-GPS/GPS L1 + L5/GLONASS/Galileo/Beidou/ Qualcomm
Kameras	
Rückseite	32 Megapixel mit doppelweißem LED Blitz
Vorderseite	8 Megapixel
Sensoren	Gyroskop, Kompass Beschleunigungsmesser, Drucksensor, Näherungssensor, Lichtsensor
Umgebungsbedingu	ngen
Betriebstemperatur	-20°C bis 60°C MIL-STD-810G, Methode 501.5/502.5 Verfahren II
Lagertemperatur	-40°C bis 70°C MIL-STD-810G, Methode 501.5/502.5 Verfahren I
Sturz / Vibration	6 Stürze von 1.5 m auf Beton IEC 68-2-32:1990
Vibration	MIL-STD-810H:2019 Methode 514.8/Verfahren I
Mechanischer Schock	MIL-STD-810H:2019 Methode 516.8/Verfahren I
Sand /Staub / Wasser	IP67, IEC 60529
Feuchtigkeit	0 - 95% (nicht kondensierend) MIL-STD- 810G, Methode 507.5 Verfahren II
Höhenlage	4.572 m MIL-STD-810G, Methode 507.5 Verfahren I & II
Optionen	Optionen und Zubehör auf Anfrage

Österreich Latschbacher GmbH Hauptstr. 8/10 A-4484 Kronstorf Tel: +43 (0) 7225 8206-0 E-Mail: office@winforstpro.com Deutschland Süd Latschbacher GmbH Ludwig-Zeller-Straße 44 D-93395 Freilassing Tel: +49 (0) 8654 4738-0 E-Mail: office@latschbacher.de Deutschland Nord ABIES ITS GmbH Annastraße 39 D-37075 Göttingen Tel: +49 (0) 551 49803-0 E-Mail: office@abies.de Schweiz Latschbacher AG Quarzwerkstr. 17 CH-8463 Benken ZH Tel: +41 (0) 52 315 2357 E-Mail: office@latschbacher.ch